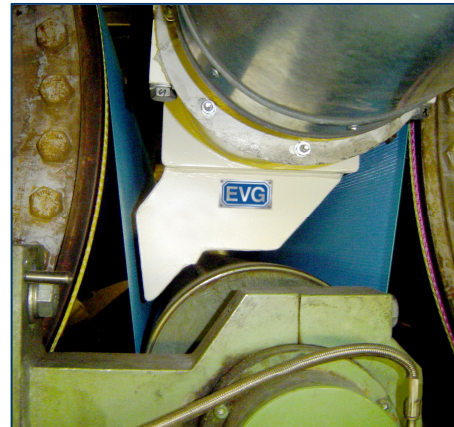


L'optimisation de la sécherie par EVG a amélioré la vitesse et la runnabilité en Italie!

Les caissons de ventilation des poches d'EV Group représentent un bon investissement pour **Cartiere del Garda, PM 2, Italie.**

“Les résultats montrent que la ventilation de poche EVG a augmenté la vitesse machine de 5%, même avec des grammages lourds!” commente le Directeur de Production M. Antonio di Blas.

“Le profil 2-sigma d'humidité a également pu être amélioré de 8%, pour tous les grammages.” ajoute-t-il.



16 caissons EVpv ont bien rempli leur mission et permis à la machine d'obtenir de meilleurs résultats à Cartiere del Garda, Italie



“La ventilation de poche EV ne nécessite aucune maintenance.” dit M. Lo Presti.

M. Giovanni Lo Presti, Directeur de Production à Cartiere del Garda, témoigne que la coopération avec EV Group a été un excellent choix: “Nous avons pris contact avec EVG en 2001 et tous les projets qui leur ont été confiés depuis ont été des réussites. Nous n'avions pas obtenu de tels avantages avec d'autres fournisseurs.”

M. Lo Presti déclare que la qualité des produits et services EVG est très élevée, et que les garanties de résultats annoncées pour les reconstructions sont toujours atteintes.

Cartiere del Garda, PM2

- papier fin couché sans bois
- efficacité totale en temps après les reconstructions EVG 97,5 %
- aucun arrêt
- record de marche sans casses 24 jours

Cartiere del Garda, PM3

- papier fin couché sans bois
- efficacité totale en temps après les reconstructions EVG 95,2 %
- aucun arrêt
- retour sur investissement de tous les projets EVG : moins de 18 mois

Le caisson de ventilation de poche EVpv a été développé pour améliorer la capacité d'évaporation des machines à papier et carton. L'EVpv souffle de l'air sec à l'intérieur des poches de cylindre, ce qui réduit le niveau d'humidité de la poche et permet de corriger le profil d'humidité.

La ventilation de poche EV est une solution pour économiser l'énergie; elle réduit la consommation de vapeur. De plus, ce système empêche un sur-séchage et le flottement des bords.

Il en résulte:

- Des coûts de séchage diminués
- Une meilleure qualité du papier
- Une runnabilité améliorée
- Une vitesse machine plus élevée
- Moins de casses papier
- Une augmentation de production

